

Maschinenpark

NC- Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	Anzahl	Verfahrweg X, Y, Z
Hedelius	RS 100 KL – 5 Achsen/3 Achsen	1	2550/ 1000/ 1000/ 770
Hermle	C 22 U – 5 Achsen	1	450/ 450/ 320
	mit Werkstückwechsler Indumatik Ultralight 100	1	16 Paletten
Hermle	C40 U – 5 Achsen	1	850/ 700/ 500
Hermle	C42 U – 5 Achsen	1	800/ 800/ 550
	mit HS- Flex Werkstückwechsler	1	8 Paletten
Hermle	C52 U – 5 Achsen	1	1000/ 1100/ 750
	mit HS- Flex Werkstückwechsler	1	4 Paletten
Trimill	VC 1810 – 3 Achsen	1	1800/ 1000/ 700

Erodiermaschinen

Bezeichnung	Maße	Anzahl	Verfahrweg X, Y, Z
Drahterodiermaschine	1500 x 820 mm	1	600/ 400/ 310
OPS Eagle	1000 x 800 mm	1	550/ 850/ 450

Tieflochbohrmaschinen

Bezeichnung	Anzahl	Maße
Samag TFZ 2L-1000	1	1600 x 1250 x 1100 mm, Bohrtiefe 1250 mm, Tischgewicht 7t

CNC-Drehbänke

Bezeichnung	Anzahl	Maße
DMG ecoTurn 310	1	Ø 200 x 450, Spindeldurchlass 51 mm

Tuschierpressen

Bezeichnung	Typ	Anzahl	Maße
Reis	TUS 115 OK 40	1	1140 x 1300 x 1135 mm
Witte		1	600 x 500 x 700 mm
Millutensil	MIL 163	1	1260 x 1600 mm

CNC-Flachschleifmaschinen

Bezeichnung	Anzahl	Maße
Ziersch Z510	1	1000 x 600 mm, 900 kg

Messmaschinen

Bezeichnung	Typ	Anzahl	Verfahrweg / Messfeld
Comet	LE35/5M	1	500 & 75
Wenzel	LH 87	1	1000 / 800 / 700
Keyence	XM-5000	1	2000 / 1200 / 1000

Spritzgussmaschinen

Bezeichnung	Tonnen	Anzahl	Schussgewicht
Demag	50 mit Handling	1	ca. 44 g
Demag	100 mit Handling	1	ca. 150 g
Demag	1500	1	ca. 7000 g
Arburg	440 / 2 K mit Handling	1	ca. 250 g / ca. 1250 g
Wittmann Battenfeld	HM 240 mit Handling	1	ca. 650 g AIRMould, CELLMould
	HM 850 mit Handling	1	ca. 810 g
Synventiv	Kaskadensteuerung 8 Düsen	2	inkl. 20 Heißkanal Regelzone

Konstruktion

Arbeitsplätze	Anzahl
Cimatron	4
WorkNC / HyperMill	5

Stand: Januar 25