

Maschinenübersicht

Kunststofftechnik

Bezeichnung	Tonnen	Anzahl	Schussgewicht
Demag	50 mit Handling	1	ca. 44 g
Demag	100 mit Handling	1	ca. 150 g
Demag	1500	1	ca. 7000 g
Arburg	440 / 2 K mit Handling	1	ca. 250 g / ca. 1250 g
Wittmann Battenfeld	HM 240 mit Handling	1	ca. 650 g AIRMould, CELLMould
	HM 850 mit Handling	1	ca. 810 g
	MP 1500 mit Handling	1	Schließkraft 1600 t ca. 3.500g
Synventiv	Kaskadensteuerung 8 Düsen	2	inkl. 20 Heißkanal Regelzone

Formenbau

NC- Fräsmaschinen

Bezeichnung	Typ	Anzahl	Verfahrweg X, Y, Z
Trimill	VC 1810	1	1800/ 1000/ 700
Hedelius	RS 100 KL – 5 Achs/3 Achs	1	2550/ 1000/ 1000/ 770
Hermle	C 22 U	1	450/ 450/ 320
	mit Werkstückwechsler Indumatik Ultralight 100	1	16 Paletten
Hermle	C40 U – 5 Achsen	1	850/ 700/ 500
Hermle	C50	1	1000/ 1100/ 750
Röders	RXU1001DSH – 5 Achsen	1	800/ 855/ 500
	mit Werkstückwechsler Indumatik Ultralight 300	1	4 Paletten

Tuschierpressen

Bezeichnung	Typ	Anzahl	Maße
Reis	TUS 115 OK 40	1	1140 x 1300 x 1135 mm
Witte		1	600 x 500 x 700 mm
Millutensil	MIL 163	1	1260 x 1600 mm

Tieflochbohrmaschinen

Bezeichnung	Anzahl	Maße
Samag TFZ 2L-1000	1	1600 x 1250 x 1100 mm, Bohrtiefe 1250 mm, Tischgewicht 7t

CNC-Drehbänke

Bezeichnung	Anzahl	Maße
DMG ecoTurn 310	1	Ø 200 x 450, Spindeldurchlass 51 mm

Erodiermaschinen

Bezeichnung	Maße	Anzahl	Verfahrweg X, Y, Z
IG 1300	1200 x 1000 mm	1	900/ 690/ 550
OPS Eagle	1000 x 800 mm	1	550/ 850/ 450

Qualitätssicherung / Messtechnik

Bezeichnung	Typ	Anzahl	Verfahrweg / Messfeld
Comet	LE35/5M	1	500 & 75
Wenzel	LH 87	1	1000/ 800 /700

Konstruktion

Arbeitsplätze	Anzahl
CATIA V5 / Cimatron	13
WorkNC	6